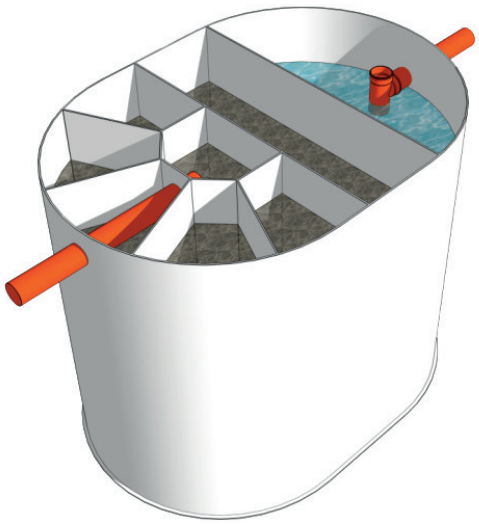
FICHA TÉCNICA AT OVAL - 150

Estación depuradora de aguas residuales

Certificada conforme la Norma Europea UNE-EN 12566-3+A2

DATOS TÉCNICOS

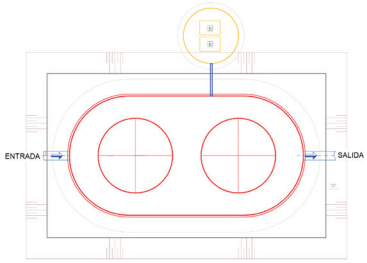
- Habitantes equivalentes _____ 50 - 150 HE
- Carga media diara, [kg BOD5/día] _____ 9 máx.
- Caudal diario de agua _____ 22,50 m³/día
- Servicio de mantenimiento _____ 1-2 veces/año
- Garantía del tanque _____ 10 años
- Material del tanque _____ Polipropileno

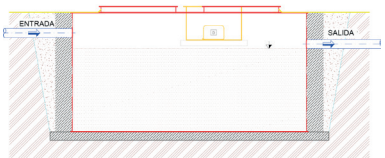


EQUIPAMIENTO

1. Bioreactor completo con panel de distribución/difusores.
2. Bomba de aire soplante SDB 5015, con depósito.
3. Caseta para soplador de aire

- Supera los requerimientos de vertido en las zonas sensibles según las Confederaciones Hidrográficas de las cuencas.
- El agua tratada se puede reutilizar para el riego.

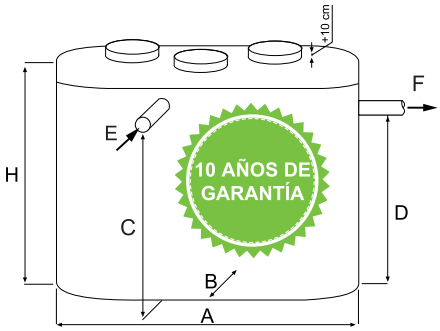




RENDIMIENTO DE DEPURACIÓN

Parámetro	Porcentaje (%)
ChDS	91,7
BDS5	97,0
SM	97,0
N-NH4	98,6
Ntot	80,7
Ptot	75,6

Información confirmada por el laboratorio con el Certificado PIA GmbH



PERSONAS EQUIVALENTE		CARGA MÁXIMA AL DIA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO		PRODUCCIÓN DE FANGOS SOBRANTES (m³/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO
Min.	Max.		M³/d	M³/h			H(mm)	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	Kg
50	150	9,00	22,50	3,23	27,40	18,00	2440	7060	2260	2100	1900	160/50	2048

AUGUST ESPAÑA

VEOLIA EAU

EN 12566-3+A