

FICHA TÉCNICA AT - 250

Estación depuradora de aguas residuales

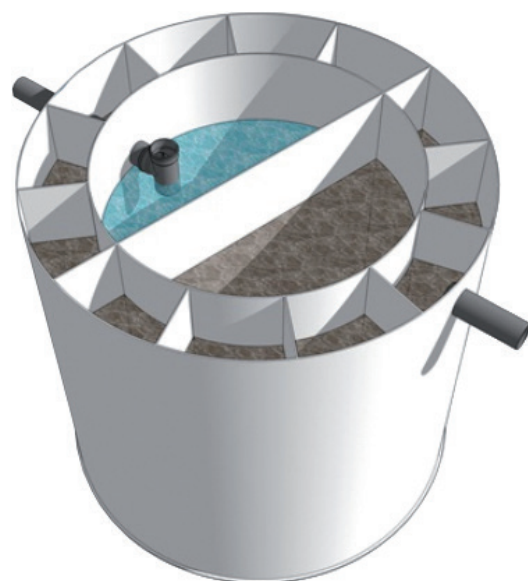
Certificada conforme la Norma Europea UNE-EN 12566-3+A2

DATOS TÉCNICOS

- Habitantes equivalentes 75 - 250 HE
- Carga media diaria, [kg BOD5/día] 15 máx.
- Caudal diario de agua 37,50 m³/día
- Servicio de mantenimiento 1-2 veces/año
- Garantía del tanque 10 años
- Material del tanque Polipropileno

EQUIPAMIENTO

- Bioreactor completo con panel de distribución/difusores.
- Bomba de aire soplante SDB 6522, con depósito.
- Caseta para soplador de aire

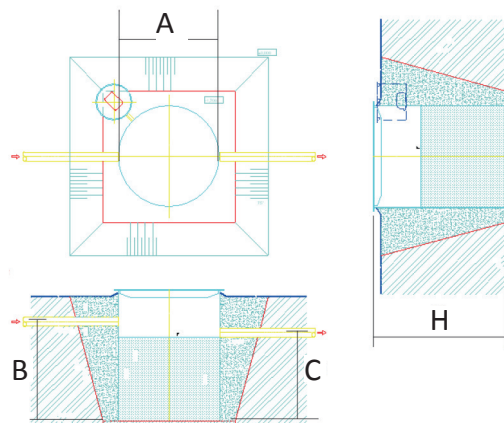


- Supera los requerimientos de vertido en las zonas sensibles según las Confederaciones Hidrográficas de las cuencas.
- El agua tratada se puede reutilizar para el riego.

RENDIMIENTO DE DEPURACIÓN

Parámetro	Porcentaje (%)
ChDS	91,7
BDS5	97,0
SM	97,0
N-NH4	98,6
Ntot	80,7
Ptot	75,6

Información confirmada por el laboratorio con el Certificado PIA GmbH



PERSONAS EQUIVALENTE		CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg BOD5)	UNIDAD RENDIMIENTO		PRODUCCIÓN DE FANGOS SOBANTES (m³/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO
Min.	Max.		M³/d	M³/h			H(mm)	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	
75	250	15	37,50	6,72	42,13	36	3000	5300	2880	2690	50-200	200	2600