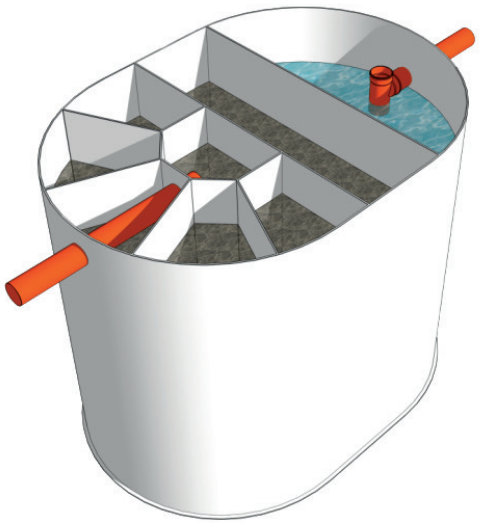
# FICHA TÉCNICA AT OVAL - 50

# Estación depuradora de aguas residuales

Certificada conforme la Norma Europea UNE-EN 12566-3+A2

## DATOS TÉCNICOS

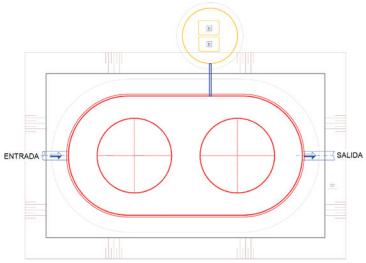
- Habitantes equivalentes _____ 20 - 50 HE
- Carga media diara, [kg BOD5/día] ____ 3 máx.
- Caudal diario de agua _____ 7,50 m³/día
- Servicio de mantenimiento _____ 1-2 veces/año
- Garantía del tanque _____ 10 años
- Material del tanque _____ Polipropileno

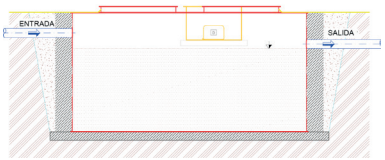


## EQUIPAMIENTO

1. Bioreactor completo con panel de distribución/difusores.
2. Bomba de aire soplante SDB 4075, con depósito.
3. Caseta para soplador de aire

- Supera los requerimientos de vertido en las zonas sensibles según las Confederaciones Hidrográficas de las cuencas.
- El agua tratada se puede reutilizar para el riego.

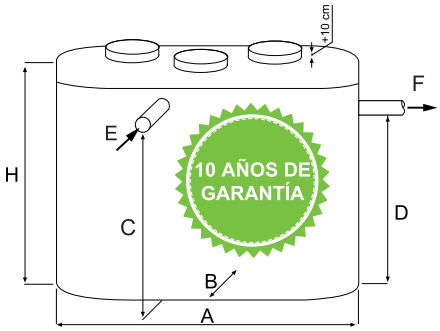



## RENDIMIENTO DE DEPURACIÓN

| Parámetro | Porcentaje (%) |
|---|---|
| COD | 88,1 |
| BOD5 | 97,2 |
| SS | 94,0 |
| N-NH4 | 96,7 |
| Ntot | 61,7 |
| Ptot | 47,4 |

Información confirmada por el laboratorio con el Certificado PIA GmbH




| PERSONAS EQUIVALENTE | | CARGA MÁXIMA AL DIA (kg DBO5) | UNIDAD RENDIMIENTO | | PRODUCCIÓN DE FANGOS SOBRANTES (m³/año) | CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día) | PARÁMETROS TÉCNICOS | | | | | | PESO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Min. | Max. | | M³/d | M³/h | | | H(mm) | A(mm) | B(mm) | C(mm) | D(mm) | E(mm) | Kg |
| 20 | 50 | 3,00 | 7,50 | 1,34 | 9,15 | 9,00 | 2250 | 4282 | 2260 | 2100 | 1900 | 110/160 | 1000 |

AUGUST ESPAÑA

VEOLIA EAU

EN 12566-3+A