

# FICHA TÉCNICA AT OVAL - 40

# Estación depuradora de aguas residuales

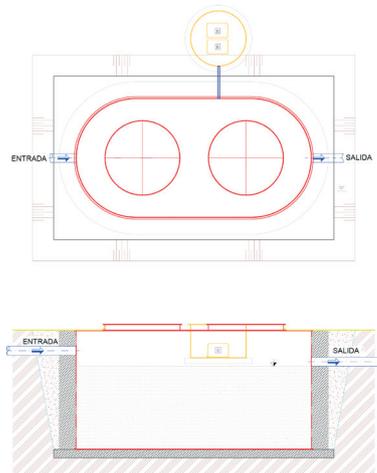
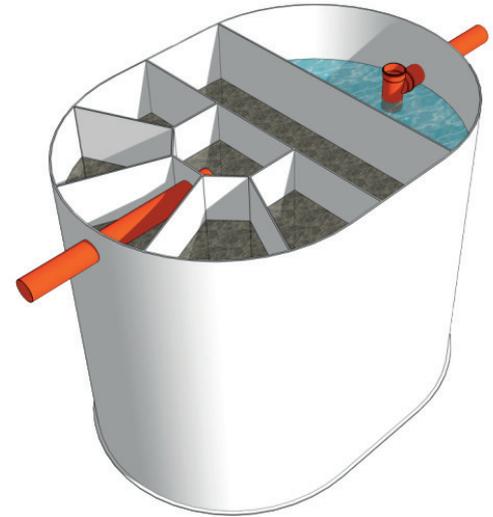
Certificada conforme la Norma Europea UNE-EN 12566-3+A2

## DATOS TÉCNICOS

- Habitantes equivalentes \_\_\_\_\_ 15 - 40 HE
- Carga media diaria, [kg BOD5/día] \_\_\_\_\_ 2,40 máx.
- Caudal diario de agua \_\_\_\_\_ 6 m³/día
- Servicio de mantenimiento \_\_\_\_\_ 1-2 veces/año
- Garantía del tanque \_\_\_\_\_ 10 años
- Material del tanque \_\_\_\_\_ Polipropileno

## EQUIPAMIENTO

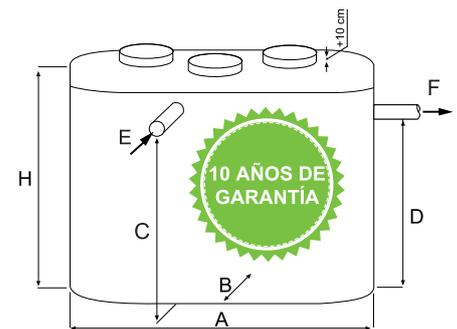
- Bioreactor completo con panel de distribución/difusores.
  - Bomba de aire soplante DBMX 300, con depósito.
  - Caseta para soplador de aire
- Supera los requerimientos de vertido en las zonas sensibles según las Confederaciones Hidrográficas de las cuencas.
  - El agua tratada se puede reutilizar para el riego.



## RENDIMIENTO DE DEPURACIÓN

Parámetro	Porcentaje (%)
COD	88,1
BOD5	97,2
SS	94,0
N-NH4	96,7
Ntot	61,7
Ptot	47,4

Información confirmada por el laboratorio con el Certificado PIA GmbH



PERSONAS EQUIVALENTE		CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO		PRODUCCIÓN DE FANGOS SOBRESANTES (m³/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO
Min.	Max.		M³/d	M³/h			H(mm)	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	Kg
15	40	2,40	6,00	1,00	8,80	4,60	2250	4282	2260	1700	1500	110/160	850

