

FICHA TÉCNICA AT - 400

Estación depuradora de aguas residuales

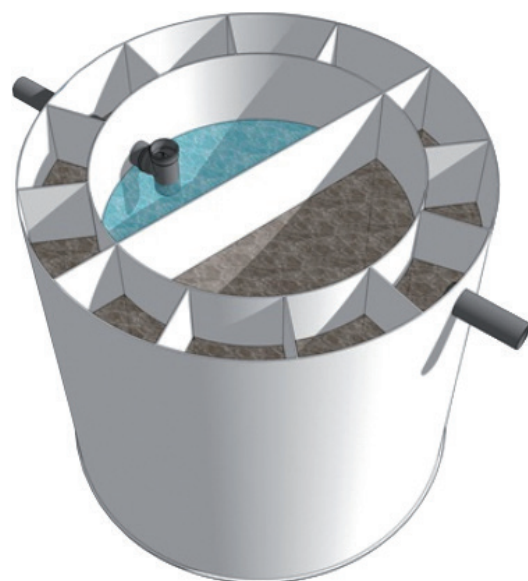
Certificada conforme la Norma Europea UNE-EN 12566-3+A2

DATOS TÉCNICOS

- Habitantes equivalentes _____ 120 - 400 HE
- Carga media diaria, [kg BOD5/día] _____ 24 máx.
- Caudal diario de agua _____ 60 m³/día
- Servicio de mantenimiento _____ 1-2 veces/año
- Garantía del tanque _____ 10 años
- Material del tanque _____ Polipropileno

EQUIPAMIENTO

- Bioreactor completo con panel de distribución/difusores.
- Bomba de aire soplante SDB 7537, con depósito.
- Caseta para soplador de aire

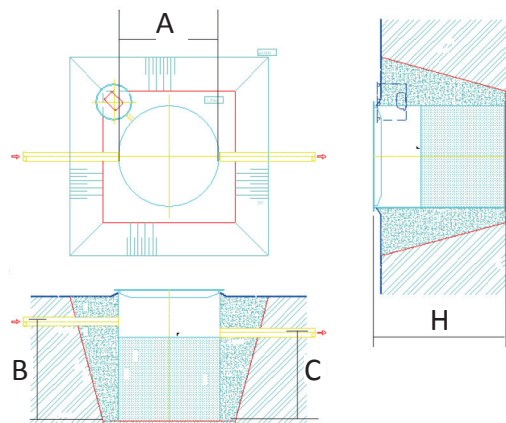


- Supera los requerimientos de vertido en las zonas sensibles según las Confederaciones Hidrográficas de las cuencas.
- El agua tratada se puede reutilizar para el riego.

RENDIMIENTO DE DEPURACIÓN

Parámetro	Porcentaje (%)
ChDS	91,7
BDS5	97,0
SM	97,0
N-NH4	98,6
Ntot	80,7
Ptot	75,6

Información confirmada por el laboratorio con el Certificado PIA GmbH



PERSONAS EQUIVALENTE		CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO		PRODUCCIÓN DE FANGOS SOBANTES (m³/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO
Min.	Max.		M³/d	M³/h			H(mm)	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	
120	400	24	60	8,10	67,40	72	3500	6100	3340	3120	50-200	200	3200