

FICHA TÉCNICA AT - 300

Estación depuradora de aguas residuales

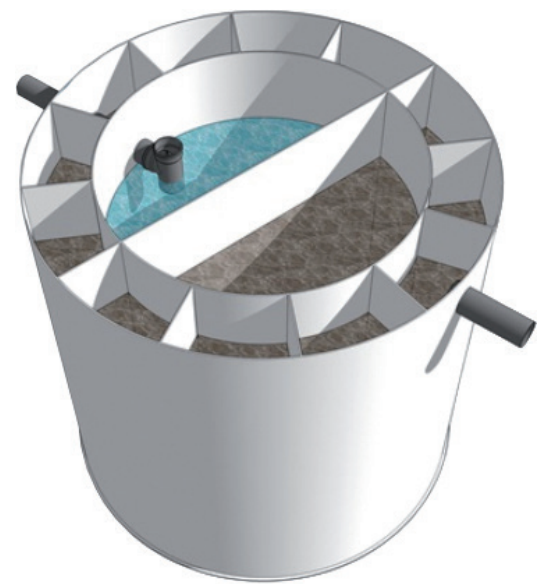
Certificada conforme la Norma Europea UNE-EN 12566-3+A2

DATOS TÉCNICOS

- Habitantes equivalentes _____ 100 - 300 HE
- Carga media diaria, [kg BOD5/día] _____ 18 máx.
- Caudal diario de agua _____ 45 m³/día
- Servicio de mantenimiento _____ 1-2 veces/año
- Garantía del tanque _____ 10 años
- Material del tanque _____ Polipropileno

EQUIPAMIENTO

- Bioreactor completo con panel de distribución/difusores.
- Bomba de aire soplante SDB 6522, con depósito.
- Caseta para soplador de aire

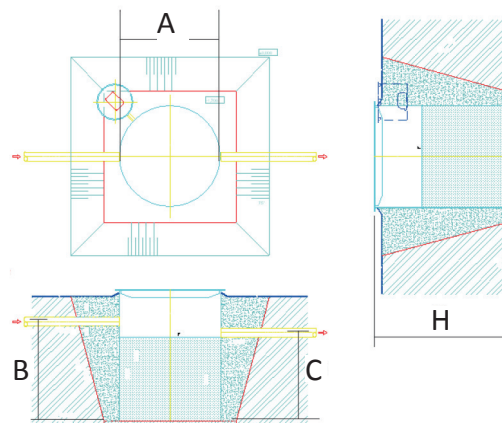


- Supera los requerimientos de vertido en las zonas sensibles según las Confederaciones Hidrográficas de las cuencas.
- El agua tratada se puede reutilizar para el riego.

RENDIMIENTO DE DEPURACIÓN

Parámetro	Porcentaje (%)
ChDS	91,7
BDS5	97,0
SM	97,0
N-NH4	98,6
Ntot	80,7
Ptot	75,6

Información confirmada por el laboratorio con el Certificado PIA GmbH



PERSONAS EQUIVALENTE		CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO		PRODUCCIÓN DE FANGOS SOBRESANTES (m³/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO
Min.	Max.		M³/d	M³/h			H(mm)	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	
100	300	18	45	7,01	50,55	48	3000	5500	2880	2690	50-200	200	2900