

FICHA TÉCNICA AT - 30

Estación depuradora de aguas residuales

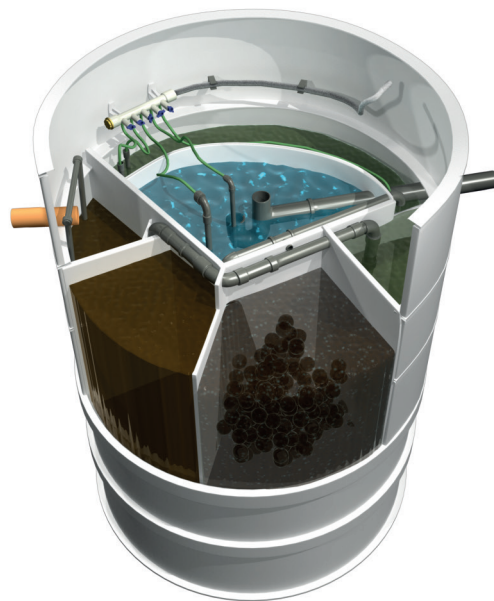
Certificada conforme la Norma Europea UNE-EN 12566-3+A2

DATOS TÉCNICOS

- Habitantes equivalentes _____ 10 - 30 HE
- Carga media diaria, [kg BOD5/día] _____ 1,50 máx.
- Caudal diario de agua _____ 4,50 m³/día
- Servicio de mantenimiento _____ 1-2 veces/año
- Garantía del tanque _____ 10 años
- Material del tanque _____ Polipropileno

EQUIPAMIENTO

- Bioreactor completo con panel de distribución/difusores.
- Bomba de aire soplante DBMX 200, con depósito.
- Caseta para soplador de aire

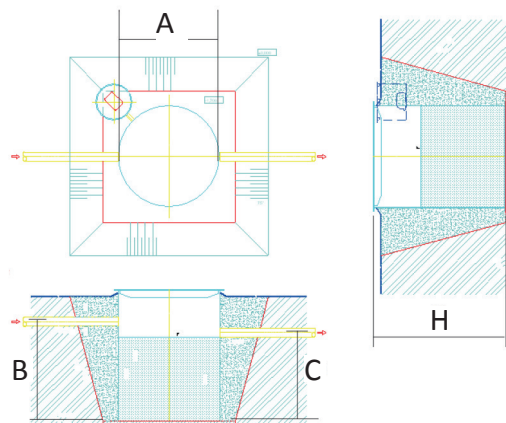


- Supera los requerimientos de vertido en las zonas sensibles según las Confederaciones Hidrográficas de las cuencas.
- El agua tratada se puede reutilizar para el riego.

RENDIMIENTO DE DEPURACIÓN

Parámetro	Porcentaje (%)
COD	88,1
BOD5	97,2
SS	94,0
N-NH4	96,7
Ntot	61,7
Ptot	47,4

Información confirmada por el laboratorio con el Certificado PIA GmbH



PERSONAS EQUIVALENTE		CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO		PRODUCCIÓN DE FANGOS SOBANTES (m³/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO
Min.	Max.		M³/d	M³/h			H(mm)	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	
10	30	1,50	4,50	0,67	6,30	7,40	3000	2300	2500	2300	160	160	560